

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
4. August 2005 (04.08.2005)

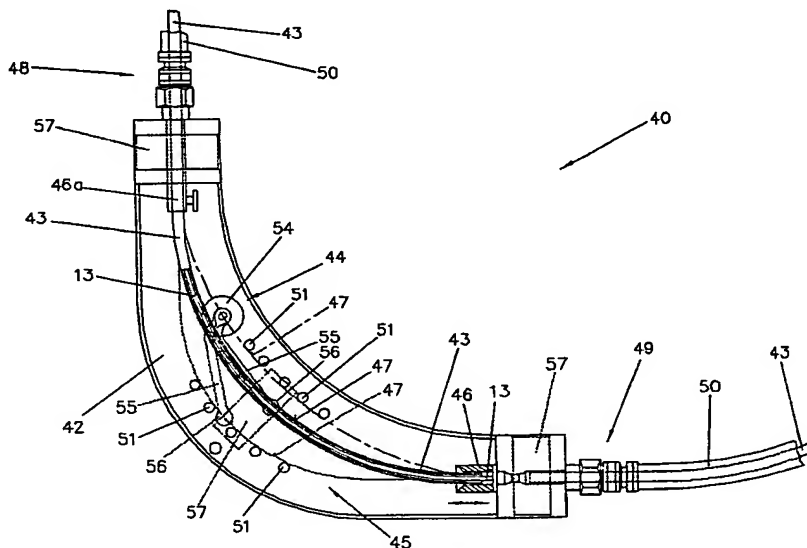
PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/070607 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B23K 9/133**, 9/12 (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): FRONIUS INTERNATIONAL GMBH [AT/AT]; A-4643 Pettenbach Nr. 319 (AT).
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/AT2005/000019 (72) Erfinder; und
- (22) Internationales Anmeldedatum: 26. Januar 2005 (26.01.2005) (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): ARTELSMAIR, Josef [AT/AT]; Hiersdorf 59, A-4552 Wartberg/Krems (AT). STUMPFL, Christian [AT/AT]; Dietensam 24, A-4715 Taufkirchen (AT).
- (25) Einreichungssprache: Deutsch (74) Anwalt: SONN & PARTNER PATENTANWÄLTE; Riemergasse 14, A-1010 Wien (AT).
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität: A 93/2004 26. Januar 2004 (26.01.2004) AT (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, [Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: WELDING WIRE STORAGE DEVICE

(54) Bezeichnung: SCHWEISSDRAHT-SPEICHERVORRICHTUNG



(57) Abstract: The invention relates to a welding wire storage device for a welding system, comprising a housing (42) or a base plate. A wire core (43) that surrounds the welding wire (13) is arranged in a bare manner in the shape of an arch within a free space (45) of the housing (42). One end of the wire core (43) is fixed in a final zone of the housing (42) while a measuring means (44) is provided for detecting the deflection of the wire core (43). In order to create a very simple and compact structure for such a welding wire storage device, the wire core (43) is mounted in a movable fashion in a guiding element (46) located in the opposite final zone while two coupling mechanisms (48, 49) which are to be connected to a wire-guiding tube (50) for the wire core (43) are disposed on the housing (42).

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine Schweißdraht-Speichervorrichtung für eine Schweißanlage, mit einem Gehäuse (42) bzw. einer Grundplatte, wobei eine den Schweißdraht (13) umgebende Drahtseele (43) in einem Freiraum (45) des Gehäuses (42) bogenförmig freiliegend angeordnet ist,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/070607 A1



AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,

EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Erklärung gemäß Regel 4.17:

— *Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US*

Veröffentlicht:

— *mit internationalem Recherchenbericht*

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

wobei ein Ende der Drahtseele (43) in einem Endbereich des Gehäuses (42) fixiert ist, und wobei zum Erfassen der Auslenkung der Drahtseele (43) ein Messmittel (44) angeordnet ist. Zur Schaffung einer derartigen Schweißdraht-Speichervorrichtung, bei der ein sehr einfacher und kompakter Aufbau geschaffen wird, ist vorgesehen, dass die Drahtseele (43) an dem gegenüberliegenden Endbereich in einem Führungselement (46) verschiebbar gelagert ist, und dass am Gehäuse (42) zwei Kupplungsvorrichtungen (48, 49) zur Verbindung mit einem Drahtführungsschlauch (50) für die Drahtseele (43) angeordnet sind.